

FILAMENTO PETG

ONYX

Resistencia y calidad en cada impresión



Material

PETG

Diámetro

1.75 mm

Peso neto

1kg

Temperatura de boquilla

230 - 245 °C (50-100 mm/s)
245 - 250 °C (200-300 mm/s)
250 - 255 °C (300-400 mm/s)

Temperatura de cama caliente

75 - 80 °C

Características

- Excelente adhesión entre capas.
- Alta resistencia a la deformación (warping).
- Modelos impresos lisos y sólidos con total integridad estructural.
- Gran resistencia al impacto.
- Piezas que no se agrietan ni se rompen tras golpes o caídas.



Excelente adhesión

Fuerte unión entre capas



Alta resistencia

Soporta impactos



Baja deformación

Impresiones estables sin warping



Acabados lisos

Modelos sólidos de alta calidad



Gran durabilidad

Piezas que no se agrietan ni se rompen



Tecnilabs