

FILAMENTO HYPER PLA+ ONYX

Alta velocidad, mejores resultados



Material
Hyper PLA+

Diámetro
1.75 mm

Peso neto
1 kg

Temperatura de boquilla
195 - 200 °C (50-100 mm/s)
200 - 220 °C (200-400 mm/s)

Temperatura de cama caliente
55 - 65 °C

Características

- Fabricado con una fórmula optimizada para impresión de alta velocidad.
- Elaborado con materias primas refinadas de primera calidad.
- Extrusión más fluida e impresiones consistentes de alta calidad.
- Excelente adhesión entre capas y resistencia a la deformación (warping).
- Modelos impresos lisos y sólidos con total integridad estructural.



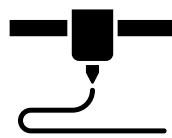
**Alta
velocidad**

Impresiones más
rápidas y
estables



**Excelente
adhesión**

Fuerte
unión entre
capas



**Extrusión
fluida**

Impresiones
consistentes



**Acabados
lisos**

Modelos de
alta calidad



**Mayor
resistencia**

Piezas
sólidas y
duraderas



TecníLabs